

Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1100 Plus



DEHOUST

HARPYIE sp. z o.o. sp. k.

www.dehoust.com

dehoust@harpyie.pl

Dane techniczne:

Rodzaj zbiornika :	dwupłaszczowy
Materiał :	polietylen PE-HD pokryty powłoką antydyfuzyjną (ścianki wewnętrzne), PE-HD (ścianki zewnętrzne)
Pojemność zbiornika [dm³] :	1100
Długość zbiornika [mm] :	580
Szerokość zbiornika [mm] :	790
Wysokość zbiornika [mm] :	1360
Masa zbiornika [kg] :	62
Wyposażenie podstawowe :	zestaw podłączeniowy podstawowy do pierwszego zbiornika, zestaw podłączeniowy rozszerzający, zestaw podłączeniowy do podłączenia kolejnego rzędu zbiorników
Gwarancja :	15 lat
Normy, atesty, certyfikaty :	Znak CE (zbiornik wewnętrzny)
Opis:	Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1100 Plus gwarantuje bezpieczne i ekonomiczne przechowywanie oleju opałowego. Składa się on z dwóch warstw: wewnętrznej oraz zewnętrznej. Zbiornik wewnętrzny pokryty jest specjalną powłoką antydyfuzyjną, która ma znak jakości PROOFED BARRIER i zapobiega przedostawaniu się zapachu oleju na zewnątrz. Zbiornik zewnętrzny typu TrioSafe jest wykonany z wielocząsteczkowego polietylenu (PE-HD). Zbiorniki można łączyć w układzie szeregowym, równoległym lub kątowym poprzez pakiety przyłączy DE-A-01 do napełniania i odpowietrzania zbiorników. Przyłącza DE-A-01 wyposażone są w pływający system poboru paliwa. Ponadto system przyłączy umożliwia optymalnie wykorzystać powierzchnię magazynu olejowego zachowując min. 5 cm odstępu zbiorników od ściany tylnej i ścian bocznych.