

Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1000 Plus



DEHOUST

HARPYIE sp. z o.o. sp. k.

www.dehoust.com

dehoust@harpyie.pl

Dane techniczne:

| | |
|---|---|
| Rodzaj zbiornika : | dwułuszczowy |
| Materiał : | polietylen PE-HD pokryty powłoką antydyfuzyjną (ścianki wewnętrzne), PE-HD (ścianki zewnętrzne) |
| Pojemność zbiornika [dm³] : | 1000 |
| Długość zbiornika [mm] : | 840 |
| Szerokość zbiornika [mm] : | 840 |
| Wysokość zbiornika [mm] : | 1990 |
| Masa zbiornika [kg] : | 56 |
| Wyposażenie podstawowe : | zestaw podłączeniowy podstawowy do pierwszego zbiornika, zestaw podłączeniowy rozszerzający, zestaw podłączeniowy do podłączenia kolejnego rzędu zbiorników |
| Gwarancja : | 15 lat |
| Normy, atesty, certyfikaty : | Znak CE (zbiornik wewnętrzny) |
| Opis: | Zbiornik do przechowywania oleju opałowego TrioSafe 1000 Plus gwarantuje bezpieczne i ekonomiczne przechowywanie oleju opałowego. Składa się on z dwóch warstw: wewnętrznej oraz zewnętrznej. Zbiornik wewnętrzny pokryty jest specjalną powłoką antydyfuzyjną, która ma znak jakości PROOFED BARRIER i zapobiega przedostawaniu się zapachu oleju na zewnątrz. Zbiornik zewnętrzny typu TrioSafe jest wykonany z wielocząsteczkowego polietylenu (PE-HD). Zbiorniki można łączyć w układzie szeregowym, równoległym lub kątowym poprzez pakiety przyłączy DE-A-01 do napełniania i odpowietrzania zbiorników. Przyłącza DE-A-01 wyposażone są w pływający system poboru paliwa. Ponadto system przyłączy umożliwia optymalnie wykorzystać powierzchnię magazynu olejowego zachowując min. 5 cm odstępów zbiorników od ściany tylnej i ścian bocznych. |