

# Pojemnik na beton typ A, pojemność 0,75 m<sup>3</sup>



FORBUILD SA

[www.forbuild.eu](http://www.forbuild.eu)

[forbuild@forbuild.eu](mailto:forbuild@forbuild.eu)

## Dane techniczne:

<b>Materiał :</b>	stal nierdzewna, blachy zimnowalcowane
<b>Wykończenie :</b>	malowanie farbą alkidową
<b>Rodzaj :</b>	bez pomostu
<b>Typ :</b>	z wylewem centralnym
<b>Pojemność [m<sup>3</sup>] :</b>	0,75
<b>Wysokość od krawędzi [mm] :</b>	1550
<b>Średnica wew. pojemnika [mm] :</b>	1400
<b>Średnica otworu wylotowego [mm] :</b>	186
<b>Masa [kg] :</b>	260
<b>Kolor :</b>	pomarańczowy
<b>Wyposażenie :</b>	zawiesie łańcucha, rękaw, obejma rękawa do pojemnika
<b>Gwarancja :</b>	12 miesięcy

**Opis:**

Pojemnik na beton typ A to standardowy pojemnik z wylewem centralnym do transportu mieszanki betonowej na placu budowy, za pomocą dźwignicy. Produkowany także w wersjach o pojemności 1,0, 1,5 i 2,0 m<sup>3</sup>. Zalecany gdy podczas betonowania elementu możliwy jest dostęp do mechanizmu zwalniającego beton (np. gdy betonowanie odbywa się z małej wysokości względem poziomu roboczego na którym znajduje się pracownik obsługujący pojemnik). Wykonany jest z atestowanej stali, z zimnowalcowanych blach oraz profili zamkniętych, co zapewnia wysoką sztywność i wytrzymałość przy minimalnym ciężarze własnym. Mechanizm otwierania leja wykonany jest ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie – jego optymalnie dobrane parametry gwarantują swobodne otwarcie leja spustowego pojemnika. Cała konstrukcja zabezpieczona jest farbą alkidową w kolorze pomarańczowym, gwarantuje to długotrwałe użytkowanie w warunkach naturalnych oraz bardzo dobrą widoczność sprzętu na placu budowy. Zastosowane przy pojemnikach szkle i zawiesia posiadają atesty i certyfikaty. Każdy pojemnik wyposażony jest w tabliczkę znamionową i objęty jest 12 miesięczną gwarancją.

Sposób montażu i użytkowania:

Etapy pracy z pojemnikiem:

- załadunek pojemnika mieszanką betonową uważając, aby nie przekroczyć dopuszczalnej ładowności
  - założenie zawiesi pojemnika na hak dźwignicy
  - podniesienie pojemnika i przetransportowanie do żądanego miejsca pracy
  - pojemnik należy ustabilizować (nie ma konieczności postawienia go przed rozładunkiem) przed rozpoczęciem rozładunku ułożyć rękaw spustowy tak, aby mieszanka trafiła w miejsce docelowe
  - uruchomienie mechanizmu spustowego za pomocą kierownicy, przekręcając ją w lewą stronę
  - zwolnienie ładunku w docelowe miejsce przeznaczenia
  - zamknięcie mechanizmu spustowego za pomocą kierownicy, przekręcając ją w prawą stronę
  - przetransportowanie pojemnika z powrotem do punktu wyjściowego.
-